



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Notifikovaná osoba 1020

Pobočka 0700 - Ostrava

ZPRÁVA O DOHLEDU

nad certifikovaným systémem řízení výroby

podle § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (systém posuzování shody 2+) a v souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích neboli CPD), ve znění pozdějších předpisů

č. 070-044496

Název výrobku:

**Prefabrikované dřevěné nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami
s prolisovanými trny**

typ / varianta: dle EN 14250:2010

držitel certifikátu:

PROFINVESTIK s.r.o.

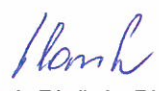
IČ: 46578820
Adresa: Příborská 333
738 02 Frydek-Místek
Výrobce: PROFINVESTIK s.r.o.
IČ: 46578820
Adresa: Příborská 333
738 02 Frydek-Místek
Výrobna: PROFINVESTIK s.r.o.
Adresa: Dělnická 123
735 35 Horní Suchá
Zakázka: Z070050439

Číslo certifikátu: 1020-CPD-070029372

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Vladimír Plaček, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko notifikované osoby 1020

Ostrava, 26. listopadu 2012




Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího notifikované osoby 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího notifikované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. · pobočka 0700-Ostrava · U Studia 14 · CZ-700 30 Ostrava · Česká republika
Tel.: +420 595 707 200, 595 707 201 · fax: +420 595 783 065 · Internat.: +420 595 783 065 · e-mail: sebek@tzus.cz · <http://www.tzus.cz>
Bankovní spojení (Bank): Komerční banka, a.s. Praha 1 Česká republika · č.ú.: 1501-931/0100 · IČ: 00015679 · DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

Obchodní jméno: PROFINVESTIK s.r.o.

Sídlo: Příborská 333
738 02 Frýdek-Místek

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Prefabrikované dřevěné příhradové nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny

Popis výrobku a jeho použití:

- Dřevěné prefabrikované prvky se vyrábějí z konstrukčního dřeva a styčnickových desek. Prvky jsou určeny k provádění nosných dřevěných konstrukcí pozemních staveb umístěných v chráněné poloze bez vlivů povětrnosti (třída použití 1 a 2).
- Mechanická odolnost (tj. únosnost a tuhost) je deklarována metodou 3b dle technické specifikace. Navrhování a výpočty dle eurokódů probíhá za pomoci softwaru firmy MiTek (MII 20/20, verze 5.64.0.4). Kompetentním personálem jsou členové ČKAIT.
- Třída přirozené trvanlivosti konstrukčního je deklarována do třídy 4 dle ČSN EN 350-2.
- Dřevo používané pro výrobu vazníků odpovídá požadavkům ČSN EN 14250:2010, čl. 4.1.1 a 4.1.2 (vlastní produkce firmy PROFINVESTIK s.r.o.). Pevnostní třída dřeva je C 24 (S 10).
- Používané kovové styčnickové desky odpovídají požadavkům ČSN EN 14250:2010, čl. 4.2. Používají se typy desek GNA20, T150, M14 a M16 značky MiTek.
- Dřevěné prefabrikované příhradové nosné prvky jsou klasifikovány do třídy reakce na oheň D-s2,d0 dle požadavků technické specifikace EN 14250:2009, čl. 4.1.4.

1.3 Technická specifikace, technické předpisy

- ČSN EN 14250:2010 (73 2814) Dřevěné konstrukce - Požadavky na prefabrikované nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny

1.4 Seznam podkladů použitých při dohledu

- Technické podmínky TP-1, platnost od 01.01.2012
- Univerzální technická zpráva
- Záznamy k zakázce č. 53/10/12 a 49/10/12
- Záznamy systému řízení výroby
- Kontrolní list - Průběžná inspekce v místě výroby a systém řízení výroby (checklist) ze dne 12.11.2012.
- Interní předpis č. 0000A099 Posuzování shody stavebních výrobků označovaných CE značkou.
- Zpráva o dohledu č. 070-042110 ze dne 16.08.2012, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700-Ostrava
- Certifikát systému řízení výroby č. 1020-CPD-0700299372 ze dne 16.08.2011, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700-Ostrava
- ČSN EN 14081-1:2006+A1:2011 (73 2823) Dřevěné konstrukce - Konstrukční dřevo obdélníkového průřezu tříděné podle pevnosti - Část 1: Obecné požadavky
- ČSN EN 14545:2009 (73 2861) Dřevěné konstrukce - Spojovací prostředky - Požadavky
- ČSN EN 350-2 (49 0081) Trvanlivost dřeva a materiálů na jeho bázi - Přirozená trvanlivost rostlého dřeva - Část 2: Přirozená trvanlivost a impregnovatelnost vybraných dřevin důležitých v Evropě



- ČSN EN 335-1 (49 0080) Trvanlivost dřeva a materiálů na bázi dřeva - Definice tříd použití - Část 1: Všeobecné zásady

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Předchozí dohled nad systémem řízení výroby byl proveden dne 08.08.2011. Na základě zjištění byl dne 16.08.2011 vydána zpráva o dohledu č. 070-042110. Neshody nebyly identifikovány. Dohled provedl Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka Ostrava.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení

- 12.11.2012

2.2 Dohled vykonali

- vedoucí posuzovatel: Ing. Vladimír Plaček, Ph.D.
- posuzovatel: Ing. Radek Papesch

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN EN 14250:2010.
- Jedná se o pravidelný dohled.

2.4 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

- Byla zpracována a je udržována dokumentace systému řízení výroby.
- Během dohledu byla posouzena kompletnost následujících zakázek:
 - zakázka číslo 53/10/12, Smrčkoví
 - zakázka č. 49/10/12, Konvičkoví
- Statické výpočty k jednotlivým zakázkám (projektům) vypracovávají kompetentní pracovníci, autorizovaní inženýři ČKAIT (Ing. Dyba a Ing. Slíva).
- Statické výpočty jsou vypracovávány pomocí programu pracujícím na bázi eurokódů. Používá se program společnosti MiTek MII 20/20, verze 5.64.0.4.
- Součástí každého projektu jsou montážní výkresy, univerzální technická zpráva a dodatek k této zprávě.
- Byly prověřeny procesy, postupy a činnosti výrobce vztahující se k výrobě, plánování výroby, organizačnímu zabezpečení, údržbě, kontrole, dokumentovaným postupům řízení výroby, vč. řízení záznamů o výrobě.
- Personál je v pravidelných intervalech školen. Jsou vedeny záznamy.
- Měřidla používaná v procesu výroby jsou kalibrována. Předložen kalibrační list č. 1204302, pásmo 30 m.
- Výrobky jsou skladovány, manipulovány a označovány dle stanoveného postupu.
- Doporučení:
 - Vést řádně záznamy údržby jednotlivých výrobních zařízení.
 - Do technických podmínek TP-1 doplnit informace týkající se vstupních materiálů.
 - Upravit označení CE (štítek) pro danou metodu mechanické odolnosti.



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce (Technické podmínky TP-1) obsahuje popis systému řízení výroby u výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 14250:2010 a podle checklistu.
- Neshody v rámci posuzování systému řízení výroby nebyly identifikovány.
- Další pravidelný dohled je plánován na **srpen 2013**.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Výrobce dodržuje podmínky posouzení shody - certifikace systému řízení výroby.
- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán.
- ES prohlášení o shodě a označení CE jsou ve shodě s požadavky technické specifikace.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

- Žádné.

